

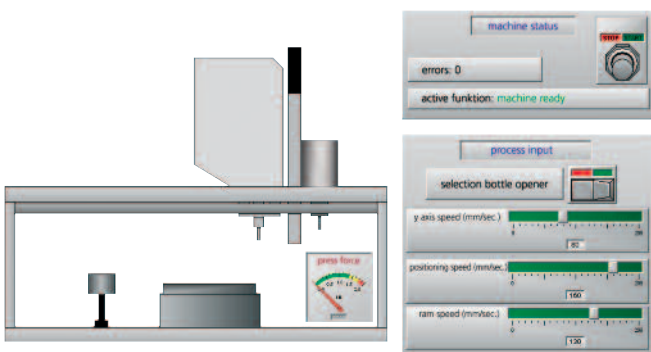
Intercambio de datos mediante automatización estándar “de facto”

En el campo de la automatización, la comunicación de datos, en particular con sistemas coordinados y el nivel de referencia, se está convirtiendo de vital importancia. OPC define un interface independiente del fabricante. Todas las partes participantes en la comunicación deben soportar sólo este interface. Los componentes con capacidad OPC se pueden combinar como elementos de un kit de construcción.

Ejemplo: Visualización del proceso

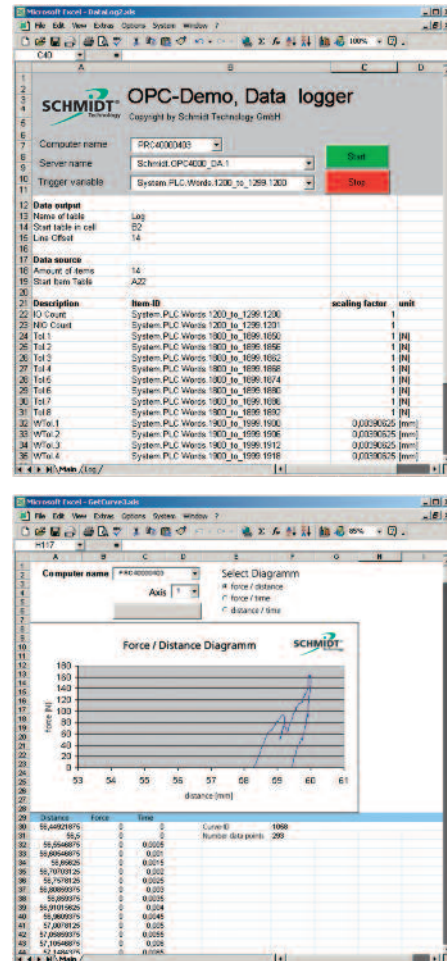
OPC permite conectar todas las máquinas de producción (con control basado en PC industrial [IPC]) de un área de producción a una visualización de proceso. Así se consiguen considerables mejoras:

- Centralización de fallos y mensajes de operación
- Un único sistema de mensajes para todas las máquinas.
- Interface de usuario de diseño individual.



Ejemplo: Evaluación de datos de proceso mediante aplicaciones de MS Office

Con OPC es posible transferir datos específicos de producción a aplicaciones de MS Office, tales como Microsoft Excel™ o Microsoft Access™.



SCHMIDT® Componentes de automatización

SCHMIDT® Portal de comunicación CAN profibus

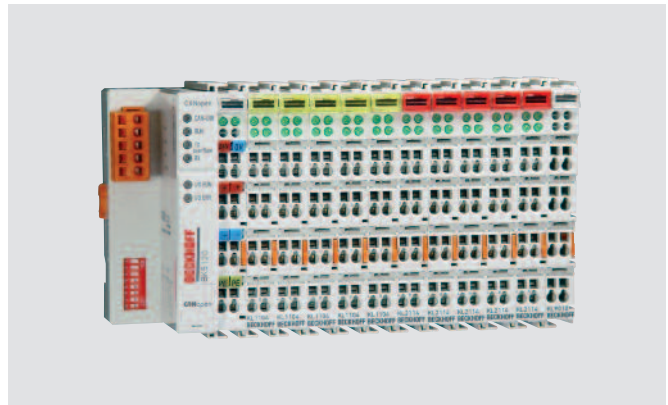
El **SCHMIDT® PressControl 4000** trabaja con el bus de campo CANopen. A menudo, en sistemas integrados, la transferencia de datos con unidades principales de control debe ser vía PRO-FIBUS.

Para ello, **SCHMIDT Technology** ofrece un portal CAN / PRO-FIBUS. Esto proporciona una zona de datos, en la cual ambos lados pueden escribir o desde la que ambos lados pueden leer. (en cada lado, 64 bit de entrada y 64 bit salida). Así pues se puede realizar el intercambio de datos de una aplicación específica. El portal se comporta en ambos lados como esclavo. La frecuencia de actualización en el lado del CANopen es 5 ms.



Conexiones I/O

Si se precisan se ofrecen diferentes módulos de terminales, para la integración de señales analógicas y digitales. La conexión de estos módulos se consigue vía CAN bus.

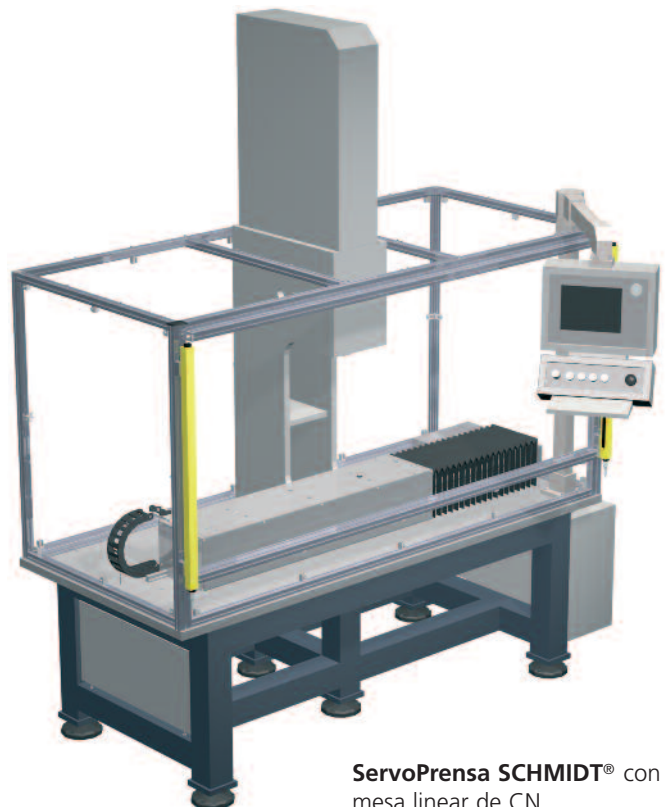


SCHMIDT® Ejes de CN

El **SCHMIDT® PressControl 4000** ofrece una gran variedad de posibilidades de automatización. La unidad de control permite en total integrar hasta 6 ejes de CN o módulos de **ServoPrensa SCHMIDT®**.

Así, se consigue flexibilidad en la automatización de células de ensamblaje.

Podemos diseñar y fabricar mesas XY adaptadas a sus necesidades específicas.



ServoPrensa SCHMIDT® con mesa lineal de CN

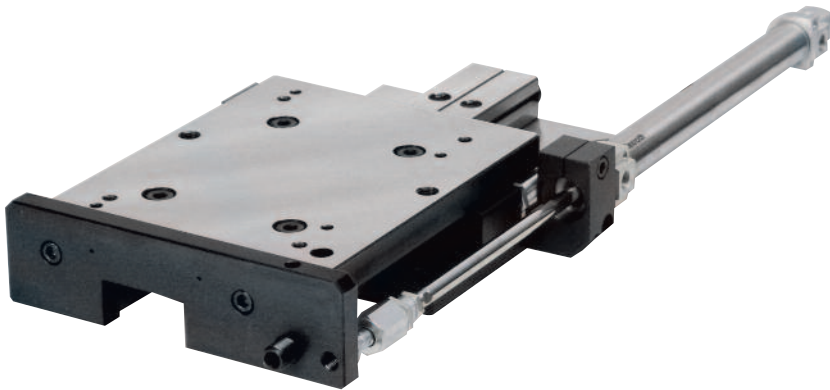
SCHMIDT® Mesas deslizantes

Para una producción eficiente

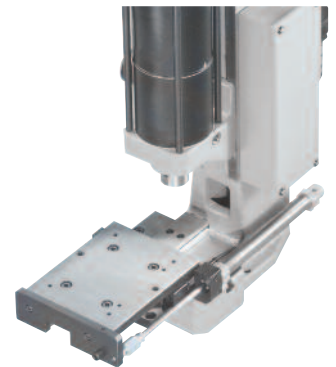
Las mesas deslizantes **SCHMIDT®** están especialmente diseñadas para las altas fuerzas de los sistemas de prensado y alta precisión de posicionado mediante un tope ajustable. Es una solución económica para piezas altas y posicionamiento de piezas fuera de la zona de peligro. Pueden ser montadas dependiendo del tipo longitudinal o lateralmente y pueden ser adaptadas para procesos en automático en combinación con el **SCHMIDT PressControl 3000**.

Características:

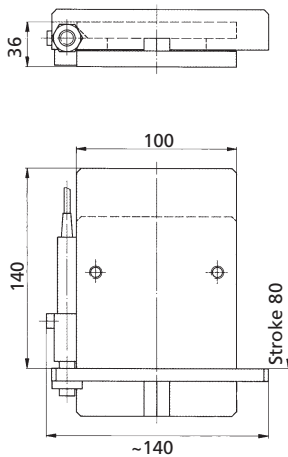
- Rodamientos lineales para guiado de alta precisión.
- Posibilidad de ajuste del guiado de la mesa libre de juego
- Mantiene su posición de trabajo neumáticamente.
- Detección de la posición de la mesa mediante sensores integrados.
- Topes amortiguadores de absorción de impacto en las posiciones finales.
- Posicionamiento en modo automático por cilindros neumáticos.
- La carrera de la prensa se activa sólo cuando la mesa está situada en la posición correcta.



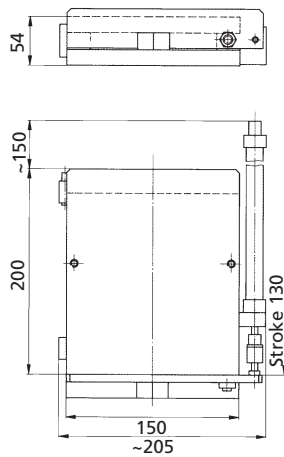
Mesa deslizante longitudinal SCHMIDT® ST 45 P



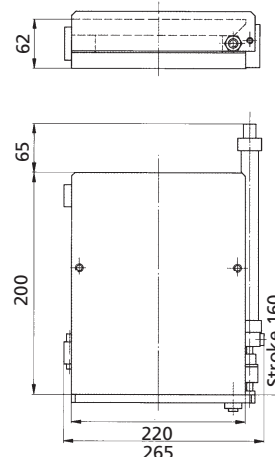
ST 10 / ST 10 P
(carrera 80 mm)



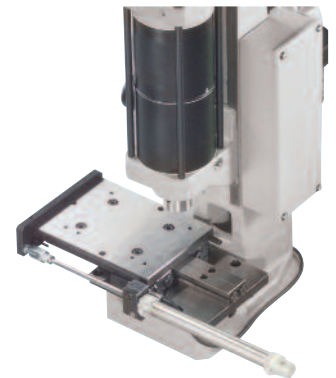
ST 45 P
(carrera 130 mm)



ST 140 P
(carrera 160 mm)



Mesa deslizante lateral SCHMIDT® ST 45 P con adaptador para agarre en la mesa de la prensa



Mesa deslizante SCHMIDT® ST45 con asa, manual



Modelo	ST 10	ST 10P	ST 45	ST 45P	ST 140P
Carga de presión	10 kN	10 kN	45 kN	45 kN	140 kN
Carrera	80, 160 mm	80, 160 mm	130, 200, 250 mm	130, 200, 250 mm	160, 200, 250, 300 mm
Válida para prensas modelo	20, 23, 24	20, 23, 24	20, 23, 24, 25, 27, 32, 33, 34, 61, 62, 65, 323, 327, 361	20, 23, 24, 25, 27, 32, 33, 34, 61, 62, 65, 323, 327, 361	29, 36, 65, 68, 74, 76, 329, 362, 365, 368, 374, 376
Prensas manuales	hasta 10 kN	hasta 10 kN	all	all	todas
ServoPrensas	405, 415, 416	405, 415, 416	420 max.	420 max.	todas
Amortiguadores golpe	●	●	●	●	●
Tipo asa	●	●	●	●	●
Modo de operación	manual	neumatico	manual	neumatico	neumatico

Orificios de montaje disponibles bajo pedido
● = Estándar

Diseño especial para carreras muy largas bajo pedido
manual = sin cilindros, sin sensores y sin amortiguador de golpes

SCHMIDT® Bastidor de cuatro columnas

El **bastidor de cuatro columnas SCHMIDT®** se usa en estaciones de trabajo manuales y líneas de montaje automatizadas, siendo válido para aquellas **prensas SCHMIDT®** que precisen requisitos especiales en la zona de trabajo.

Para poder tener en cuenta el amplio número de aplicaciones y casos, el diseño se adapta a sus necesidades específicas. Se toman en cuenta todas las especificaciones individuales. Los tiempos de entrega se reducen ya que la producción se lleva a cabo en nuestras instalaciones. En caso de solicitar oferta, comuníquenos las dimensiones (ver tabla).

Características:

Plato base

- Pintura: RAL 7035 (gris-claro)
- Ranura en cruz - T 45° 14H7
- Taladro central 40H7, (otros orificios bajo pedido)

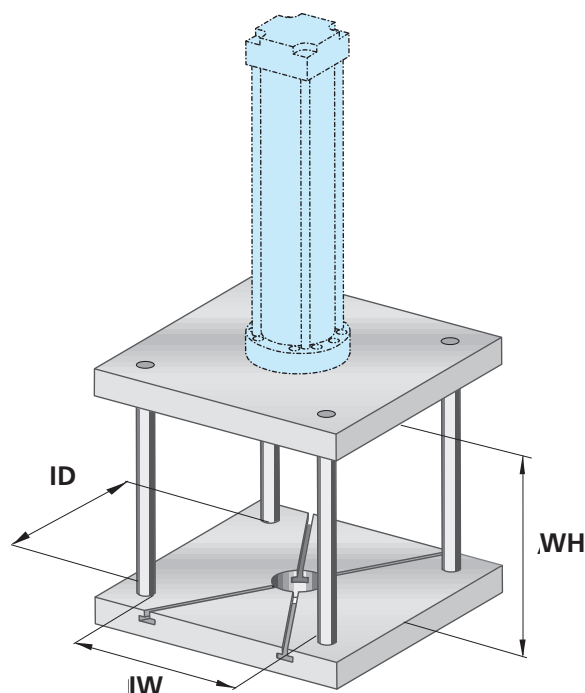
Plato superior

- Pintura: RAL 7035 (gris-claro)
- Taladro de conexión patrón para la prensa
- Columnas con capa cromada

Dimensiones

Ancho interior	IW
Profundidad interior	ID
Altura de trabajo -referido a la posición TDC	WH

(Punto muerto superior del husillo de la prensa)



Estación de trabajo SCHMIDT®

La **Estación de trabajo SCHMIDT®** ofrece una base segura para la instalación sin vibraciones de todos los sistemas de prensa **SCHMIDT®**. Están diseñadas como estaciones de trabajo para trabajar sentado de acuerdo a las últimas directrices en cuanto a ergonomía.

La estructura consiste básicamente en un robusto bastidor soldado y pintado con RAL 7024 gris grafito. Todas las superficies están pintadas con RAL 7035 gris claro. Las patas permiten un ajuste de 60 mm. La base superior de la mesa está hecha de madera laminada.

La **Estación de trabajo SCHMIDT® PU 10** es una buena base para una posterior automatización con componentes como bridas de sujeción, unidades de alimentación, unidades de separación, etc.



PU 10

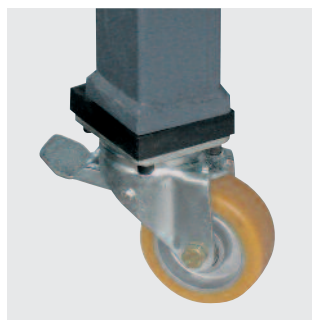
Opciones:

- Pie soporte ajustable
- Cuatro ruedas, dos de ellas oscilantes, dos fijas, two fixed (altura no ajustable)
- Estación de trabajo de pie
- Parte superior de aluminio (lisa, tratamiento de arena o anodizado)
- Parte superior de acero con capa de níquel
- Parte superior con capa de plástico

Los largueros que soportan la parte superior son adaptados a la configuración de la bancada de la prensa y están disponibles para bancadas en C, diversos bastidores y sistemas de platos giratorios.

Altura como estación de trabajo sentado: 820 – 880 mm, con ruedas 920 mm

Altura en posición de pie: 1020 – 1070 mm, con ruedas 1110 mm



Ruedas para PU 10

SCHMIDT® Estaciones de trabajo individuales Conceptos de seguridad

Mediante la unidad de control **SCHMIDT® PressControl 3000** podemos operar en automático o bimanual.

Las estaciones de trabajo individuales SCHMIDT® tienen certificado CE. Los dispositivos de seguridad, incluyendo sistemas neumáticos, están doblados en todos los modelos.



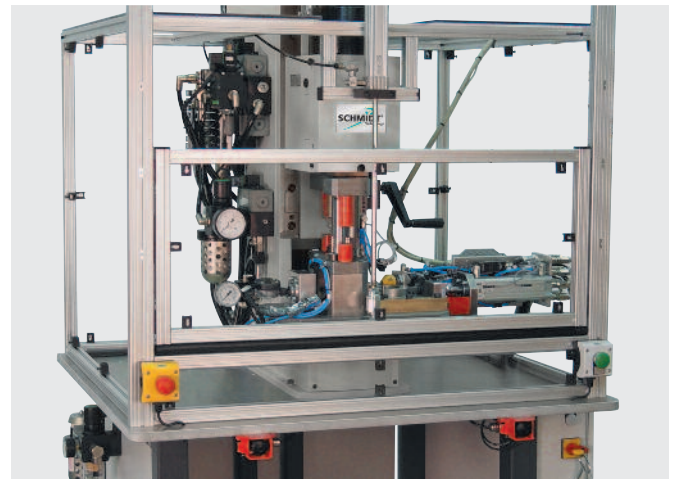
Activación de seguridad mediante bimanual

En diseño básico, las Presas Neumáticas e Hidroneumáticas **SCHMIDT®** se accionan con interruptor bimanual de seguridad. El usuario debe mantener ambos interruptores presionados. Si un interruptor es soltado antes de tiempo, la carrera de la prensa se interrumpe. Esto se aplica a todas las posiciones de la carrera automática hasta el punto donde el movimiento con peligro cesa. Desde ese punto, la carrera continúa automáticamente.



Cortinas de luz con carenado transparente de seguridad

El **control de cortinas de luz** proporciona una seguridad máxima al usuario. La zona de peligro se protege con ventanas de metacrilato. Una cortina de luz protege el acceso a la zona de peligro por la parte de inserción. El proceso de trabajo se interrumpe inmediatamente y la prensa se para cuando se interfiere esa zona. El ciclo puede continuar automáticamente después de dejar la zona de peligro. En combinación con las **SCHMIDT® ServoPress** el control de cortina de luz es la versión básica. La prensa puede ser activada mediante la cortina de luz. Dependiendo de la aplicación podemos seleccionar la activación entre 1 o 2 ciclos.



Carenado de protección transparente con puerta deslizable neumática.

Esta versión, con puerta de seguridad operada neumáticamente, está completamente protegida con puertas de metacrilato. Primero la puerta se cierra y bloquea mediante interruptor de pedal o manual. Esto se controla por un bloque de doble canal y tan pronto la puerta está bloqueada, el proceso comienza automáticamente.

SCHMIDT® Sistemas giratorios (plato divisor)

Para una producción eficiente

Los sistemas rotativos SCHMIDT® son las bases para una racionalización económica. Todos los tipos de prensa SCHMIDT® se pueden integrar en un sistema rotativo divisor. Las máquinas en su mayoría están diseñadas para carga manual. Los diseños de las máquinas pueden ser tan variados como las necesidades. Dependiendo de los requerimientos del cliente, se planifica un diseño individual.

Sistemas divisores rotativos con platos automáticos

La base de la prensa PU10 con el soporte superior montado sirve de plataforma. La prensa y la mesa divisora están alineadas y enclavadas juntas. El plato soporta con garantía las fuerzas a las que se le somete. El armario eléctrico y los elementos operativos se definen de acuerdo a los requisitos.

Se integran, típicamente, otros sistemas como una segunda prensa, alimentador automático de piezas o expulsos automáticos de piezas. Se pueden proporcionar, opcionalmente, receptáculos y herramientas.



Mesa divisora rotativa electromecánica

Tipos	Se dispone de diferentes tamaños dependiendo del peso de los componentes y el diámetro de la mesa giratoria.
Divisiones	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, otras divisiones bajo pedido
Dirección de rotación	Todos los platos giratorios pueden girar tanto a derechas como a izquierdas.
Freno	Auto-ajustable

Mesa giratoria CN

Tipos	Se dispone de diferentes tamaños dependiendo del peso de los componentes y el diámetro de la mesa giratoria.
Divisiones, dirección de rotación	Libremente programable

Plato divisor

Diámetro de el plato divisor	Estándar: Diámetro 520 mm u otros diámetros hasta 1200mm dependiendo de los requisitos de la aplicación
Patrón del taladro en zona circular	Estándar: Orificio de acople 20 H7, o taladro patrón en consulta con el cliente.
Material	Estándar: Acero barnizado, 18 mm de espesor ó aluminio anodizado de 20 mm, para grandes diámetros.

Conceptos de seguridad

Para la seguridad de los usuarios, la máquina está completamente protegida por perfiles de aluminio y ventanas de metracrilato. Hay diferentes posibilidades para la protección de la parte frontal:



Cortinas de luz



Pantalla oscilante

El plato divisor se mueve fuera del dispositivo de protección – carga manual.

Con este concepto, las piezas se cargan desde fuera. Simultáneamente, se llevan a cabo los procesos de prensado en el interior de la máquina.

Cortinas de Luz

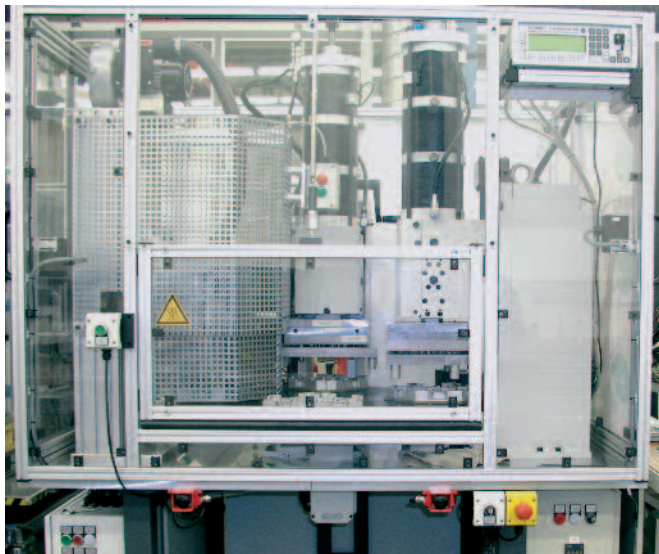
El uso de una cortina de luz precisa que se eviten los posibles puntos trampa debido a la rotación divisoria. Por ello la altura de los componentes es decisiva entre otros factores.

Pantalla de protección oscilante hacia el interior

Los componentes rotan a través de la pequeña apertura en la pantalla protectora. Con cada posible intervención en esta posición la pantalla se mueve hacia adentro y detiene la mesa giratoria.

SCHMIDT® Sistemas giratorios (plato divisor)

Para una producción eficiente



Sistema de mesa divisora completamente dentro de la zona de protección.

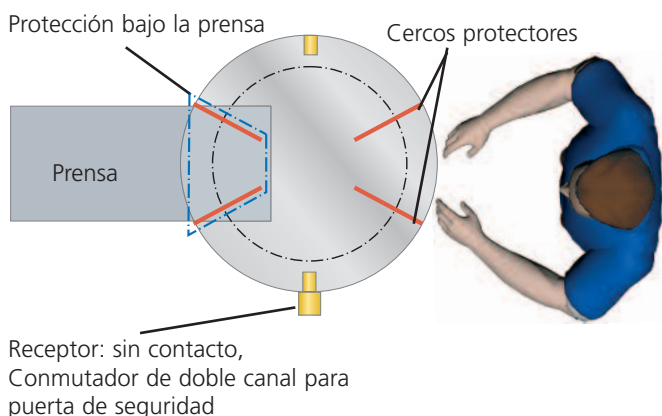
Aislamiento completo

- Carga automática
En esta versión la parte frontal de la protección está cerrada.
- Carga manual
En esta versión se puede disponer de barrera de luz o puerta de seguridad neumática.



Sin protección

La entrega de los componentes se realiza después de consultar con el cliente.



Sistema divisor giratorio con plato giratorio manual

Este modelo de bajo coste consiste en un plato divisor giratorio manualmente con divisor automático. Debido al concepto, no hay riesgo de choque cuando gira el plato por lo que son posibles construcciones sencillas. Durante el giro la herramienta de prensado está completamente cerrada. Esta versión se entrega principalmente como estación manual de dos divisiones. Gracias a un reducido y compacto diseño, el plato giratorio puede montarse en el acoplamiento para utillajes de la mesa sufridera.

Nos agradecerá presentar nuestra propuesta a sus necesidades personales. Para poder ofrecer la solución más apropiada podemos precisar de información adicional como planos, componentes, ejemplos, variantes y volúmenes de producción anual.

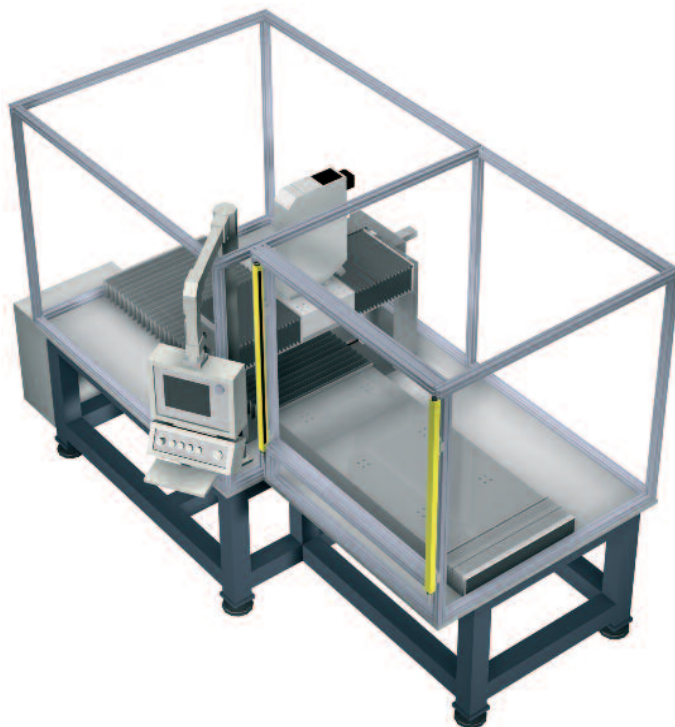
SCHMIDT® Máquina de ensamblaje cartesiana

Partiendo de la base de los módulos de alta precisión de las **Servoprensas SCHMIDT®** desde 0.5 hasta 100kN, se ha desarrollado una máquina cartesiana de ensamblaje, la cual se puede utilizar para procesos de ensamblaje completamente automáticos en muchos sectores.

La flexibilidad de ensamblaje de componentes con diferentes dimensiones, en una sola carga, se hace realidad.

Características

- Tecnología de ensamblaje de alta precisión (1/100 mm).
- La estación está equipada con los últimos sistemas de paletizado para la máxima eficiencia.
- El sistema de control de la estación puede almacenar muchos grupos de datos para cada tipo de producto a ensamblar: eliminando la necesidad de reprogramar el control continuamente para cada tipo de producto.
- Parametrización libre, escaneo secuencial de la zona de trabajo.
- Cambio automático de herramienta.
- Trazabilidad y documentación acorde a ISO 9000
- Control Estadístico de Proceso SPC online



Este nuevo desarrollo va destinado a usuarios que quieren crear estaciones de ensamblaje completamente automáticas y altamente productivas. En lugar de la laboriosa carga de piezas sueltas, la máquina carga y descarga palets de piezas. Esto reduce considerablemente el tiempo de carga.

El palet de piezas puede llevar diferentes componentes. La máquina cartesiana de ensamblaje escanea la zona de trabajo secuencialmente, por lo cual es posible llevar a cabo cambios de herramienta automáticos. Una mesa lineal mueve el palet de las piezas en la dirección X. El módulo de Servoprensa, que prensa en dirección Z, es movido en el eje Y mediante una estructura móvil y de este modo se accede a cualquier punto en la zona de trabajo 3D con los correspondientes perfiles de movimiento.

La flexibilidad en la gestión de datos del **SCHMIDT®**

PressControl 4000 permite un ajuste rápido y eficiente de la máquina. Por ejemplo, si un palet es cargado con piezas diferentes, se pueden cambiar los datos automáticamente desde el panel del operador y evitar así un reajuste mecánico.

Para un ensamblaje inteligente, documentación y Control Estadístico de Procesos SPC, esta máquina dispone de todas las herramientas opcionales que se suministran con el **SCHMIDT®**

PressControl 4000.

Tipo de prensas estandar		405	415	416	417	420	450	460
Fuerza nominal		0.5 kN	1.5 kN	3 kN	7.5 kN	20 kN	50 kN	100 kN
Carrera de trabajo Z	mm	150	200	200	300	400	500	500
Area de trabajo X eje "x"	1000 mm	●	●	●	●	●	●	●
Area de trabajo Y eje "y"	500 mm	●	●	●	●	●	●	●
Velocidad desplazamiento "Z"	100 mm/s							●
	200 mm/s		●	●	●	●	●	
	300 mm/s	●						
Velocidad desplazamiento "X"	300 mm/s	●	●	●	●	●	●	●
Velocidad desplazamiento "Y"	300 mm/s	●	●	●	●	●	●	●
Precisión de posicionamiento "Z"	0.01 mm	●	●	●	●	●	●	●
Precisión de posicionamiento "X"	0.005 mm	●	●	●	●	●	●	●
Precisión de posicionamiento "Y"	0.005 mm	●	●	●	●	●	●	●
Dimensiones de la máquina "Z"	mm	2000	2000	2000	2570	2630	2810	2810
Dimensiones de la máquina "X"	3200 mm	●	●	●	●	●	●	●
Dimensiones de la máquina "Y"	1500 mm	●	●	●	●	●	●	●
Consumo de potencia	3.5 kW	6 kW	6 kW	9 kW	11 kW	18 kW	18 kW	
Tensión principal	400 V, three-phase	●	●	●	●	●	●	●

Cortina de luz

Bastidor soldado y barnizado (RAL 7035)

Estación de prensado con soporte yunque

Cambio neumático de herramienta opcional

La construcción de otros tamaños es posible

SCHMIDT® puede ayudar ... desde Evaluar Aplicaciones a Soluciones Específicas para el Cliente



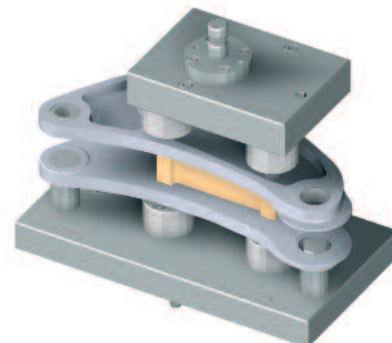
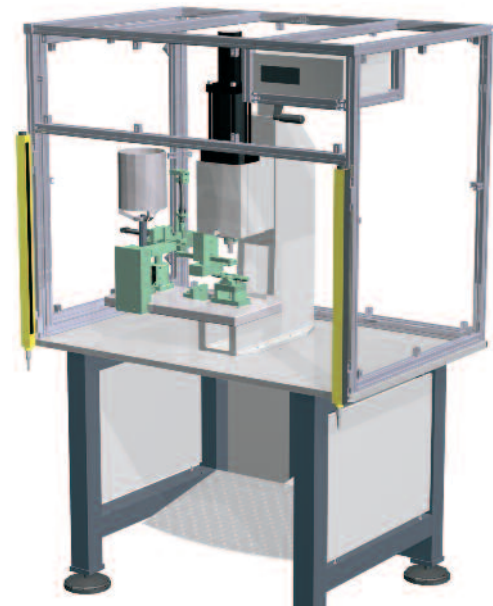
Productos estándar 'de catálogo' o soluciones a medida llave en mano para el cliente.

SCHMIDT Technology es una valiosísima fuente para sus necesidades en ensamblaje, teniendo como referencia central una prensa. Toda oportunidad de evaluar su aplicación será bienvenida, así como estudiar la viabilidad del proceso, con muestras de ejemplo para determinar la capacidad del mismo y obtener un punto de vista a través de su monitorización. Podemos hacernos cargo de sus aplicaciones desde el desarrollo del proceso y fabricación de herramientas prototipo hasta suministrar soluciones llave en mano adaptadas a sus necesidades.

Los departamentos de ingeniería y ventas de SCHMIDT han adquirido una gran experiencia a lo largo de su trabajo en un amplio espectro de aplicaciones. Los productos de SCHMIDT Technology encajan en una amplia variedad de industrias y se pueden hacer a medida de los requisitos y desafíos que presenten las aplicaciones, desde las más simples y básicas operaciones de prensado a precisos, complejos e inteligentes procesos combinados con su monitorización.

La necesidad creciente de guardar e intercambiar datos de proceso con sistemas externos es fácilmente implementada gracias a la variedad de interfaces para nuestros sistemas de control.

Su necesidad es nuestro desafío. Esperamos nuestra oportunidad para serle útil.



SCHMIDT® Servicios

Cerca del cliente gracias a un servicio perfecto.

Para reunir los altos estándares de calidad de la producción moderna y cumplir con los requisitos legales de calibraciones periódicas y pruebas de seguridad de los sistemas de prensado acorde con DIN ISO 9000, se toman las medidas de seguridad oportunas.

SCHMIDT Technology se compromete a ofrecerle un sólido paquete de servicios en lo que respecta a dichos requisitos.

Calibración SCHMIDT®

para sistemas de prensado **SCHMIDT® PressControl**

Incluido en el servicio:

- Comprobación de los sistemas de medida
- Calibración
- Expedición de certificado de test, informe incluido
- Adhesivo de calibración en la máquina

Comprobación de seguridad SCHMIDT®

para todos los sistemas de prensado **SCHMIDT®** certificados.

Incluido en el servicio:

- Test de acuerdo a ZH 1/456
- Medición y prueba de los interruptores bimanuales
- Seguimiento de medición
- Comprobación funcional de seguridad
- Comprobación funcional general
- Emisión de informe de pruebas realizadas
- Adhesivo de pruebas en la máquina

Para sistemas con cortinas de luz

- Test adicional de acuerdo a ZH 1/281



CompetenceCenter SCHMIDT®

Ponemos a su disposición un gran número de prensas y sistemas de prensado en nuestra sala de exhibición y pruebas. Los visitantes serán bienvenidos a nuestro Centro de Competencia para discutir de primera mano con nuestro equipo de expertos, quienes estarán encantados de hacer pruebas con sus herramientas y ofrecerles consejo y las mejores soluciones para sus aplicaciones.



Teléfono de servicio

El teléfono de servicio está disponible desde las 7h15 hasta las 16h00 en días laborables. Si cualquier consulta técnica no se puede resolver por teléfono, podemos enviarle uno de nuestros ingenieros en 24 horas.

este servicio reduce su paro en la producción al mínimo.

Puede contactar nuestro servicio telefónico en el

+49 (77 24) 89 90.



DemoBus SCHMIDT®

DemoBus SCHMIDT® puede ir a sus instalaciones y ahorrarle tiempo y desplazamientos.

A su conveniencia, usted podrá:

- Experimentar el amplio rango de **Prensas SCHMIDT®** y sus accesorios
- Una amplia visión general de nuestros productos.
- Ver las últimas novedades y tendencias
- Discutir sus aplicaciones de ensamblaje con nuestros expertos
- Llevar a cabo pruebas (mediante previo acuerdo)

SCHMIDT® Centro de formación

Ofrecemos competencia



Un equipo motivado y altamente cualificado asegura la calidad de su producto y el éxito de su empresa. El **Centro de Formación SCHMIDT®** contribuirá a ello.

Nuestros paquetes formativos preparan a los participantes ampliamente tanto en teoría como en práctica para el trabajo diario con **sistemas de prensado SCHMIDT®**, ofreciendo cursos y seminarios de fácil comprensión en productos tecnológicamente complejos. Estos curso incluyen tanto la manipulación de los productos como el correcto uso de los controles y los software de proceso.

SCHMIDT Technology es equivalente de productos de alta calidad y su eficiente uso en el puesto.

Damos a nuestros clientes la más alta seguridad posible y una rentabilidad sustancial a propósito de sus inversiones. En nuestra compañía disponemos de un gran número de aulas para cursos y seminarios con presentaciones de la última tecnología.



Contenidos de los cursos de formación

SCHMIDT® ServoPrensas

Conceptos básicos, interface con usuario y parametrización

Diseño de Sistema

- Arquitectura del sistema
- Elementos operativos
- Manipulación

Herramientas de software integradas

- Interface con el usuario
- Entrada de datos
- Visualización y evaluación del proceso
- Gestión de datos de la producción.

Formación práctica

- Ejemplos
 - Ejercicios / Ajuste
 - Resolución de problemas
- Precondiciones: Conocimiento de PC / Windows
Número de participantes: 4 a 10
Duración del curso: 2 días

SCHMIDT® SPC

Qué es SPC

- Conceptos básicos
- Terminología
- SPC en tecnología del ensamblaje

SPC en tiempo real

- Interface con usuario
- Cartas de control
- Exportación de datos
- Seguimiento de la producción

Formación práctica

- Ejercicios
- Precondición: conocimiento del correspondiente curso de PressControl y Windows
Número de participantes: 4 a 10
Duración del curso: 1/2 días

SCHMIDT® Automatización

Estructura de los sistemas de prensado

PLC editor

- Conceptos básicos / interface con usuario
- Herramientas de programación de características especiales.
- Operaciones de búsqueda, depuración

Formación práctica

- Integración de actuadores / sensores
 - Capacidad para Bus
- Precondición: Conocimiento PLC
Número de participantes: 4 a 6
Duración del curso: 2 días

SCHMIDT® PressControl 3000

Diseño del sistema

- Estructura del control y de la prensa
- Elementos operativos
- Operación de la unidad de control

QA Integrado

- Interface con el usuario
- Visualización y evaluación del proceso

Formación práctica

- Ejemplos, Resolución de problemas
- Precondiciones: Conocimiento de PC
Número de participantes: 4 a 10
Duración del curso: 1,5 días

Fechas

Le informaremos de las fechas y tarifas de los cursos solicitados. Nos complacerá hacerle una oferta individual.

Nuestras representaciones en el mundo



Direcciones de subsidiarias y representaciones

Australia

Bliss & Reels Co. Pty.
9 Kim Close
3105 AUS - Bulleen, Victoria
Tél. +61 (3) 9850 6666
sales@blissandreels.com.au

Austria

Siems & Klein KG
Postfach 137, Großmarktstr. 10-12
1239 Wien
Tél. +43 (1) 61 008
industrie@siems-klein.at

Benelux

Germo Techniek BV
Zwarte Zee 38-40
NL-3144 DE Maassluis
Tél. +31 (10) 593 72 60
pbos@germotechniek.nl

China

Salzgitter Mannesmann Handel GmbH
Shanghai Representative Office
Room 1001 Rui Jin Building
205 Mao Ming Nan Lu
200020 Shanghai, China
Tél. +86 (21) 6473 0234
lu.binghe@szmh-group.com

Corea del Sur

Tae Jin Industry Co. Ltd.
403 Kyungbok Building
#330-5 Doksan 1-Dong,
Kumchun-Gu,
ROK-Seoul
Tél. +82 (2) 894 88 39
taejin@schmidt.co.kr

Dinamarca

Dannemand & Vejsager AVS
Baldershoj 1
2635 Ishoj
Tél. +45 (43) 9980 00
info@kdtool.dk

España, Portugal

ATSI
Luis Merelo y Mas, 6
46023 Valencia
Tél. +34 (96) 337 0400
atsi@atsi.es

Eslovaquia

MTS, spol. s.r.o.
Kriva 53
SK-02755 Krivá
Tél. +421 (435) 8191 11
mts@mts.sk

Eslovenia

H+P CENTER d.o.o.
Brnčičeva 13
1231 Ljubljana-Črnuče
Tél. +386 1 5 63 23 36
hrvoje@h-pcenter.si

Francia

Steinel S.A.
2 rue Luigi Galvani
92160 Antony
Tél. +33 (1) 46 15 48 80
info@steinel-sa.com

Gran Bretaña

SCHMIDT Technology Ltd.
Unit 14/18
The Markham Centre
Theale, Reading
RG7 4PE
Tél. +44 (118) 93 05-464
sales@schmidttechnology.co.uk

Hungría

Eckerle BT Hungary
6200 Kiskörös
Dozsa Gy. ut 44
Tél. +36 (78) 51 14 00
info.hu@eckerle-gruppe.com

Indonesia

P.T. Supra Engineering
Jl. Pecenongan No. 17 D
10710 RI-Jakarta
Tél. +62 (21) 3 45 74 69
supra-engineering@supra.co.id

Italia

ataX s.r.l.
Via Carolina Romani 23
I-20091 Bresso (MI)
Tél. +39 (02) 61 03 48 61
info@atax.it

Japón

Naka Seiki Co. Ltd.
2 - 17, 1-Chome, Kinda-Cho
Moriguchi
Tél. +81 (6) 69 0440 10
honsha@nakaseiki.co.jp

Noruega

Stang Maskin AS
Asveien 2
N-3475 Saetre
Tel. +47 66 77 73 10
post@stang-maskin.no

Polonia

Przedsiębiorstwo AMS Sp. z o.o.
Jagodnik 17C
PL-58-100 Swidnica
Tél. +48 (74) 8 53 47 15
ams@ams-at.pl

República Checa

Presston Ltd.
Bozetechova 50
CZ-61200 Brno
Tél. +420 541 2 48 85 35
presston@presston-stroje.cz

Rumania

Eckerle Romania S.R.L.
Bd. Muncil Nr. 1-15
RO-400641, Cluj-Napoca
Tél. +40 (264) 403 403
info.ro@eckerle-gruppe.com.ro

Suecia

Deprag Scandinavia AB
Gap Sundins Väg 3
63346 Eskilstuna
Tél. +46 (16) 126110
info@depragsverige.se

Suiza

SCHMIDT Technology GmbH
Gerbeckerstr. 8
3210 Kerzers
Tél. +41 (0) 3 17 55 40 71
infoCH@schmidttechnology.ch

Singapur, Tailandia, Malasia, Filipinas

Bosch Rexroth PTE LTD
15 D Tuas Road
Singapore 638520
Tél. +65 (6) 861 87 33
info@boschrexroth.com.sg

Taiwán

I-Hen Machine Co. Ltd.
6F-9 No. 12, Lane 609, Sec. 5,
Chung Hsin Road, San-Chung City
Taipei
Tél. +886 (22) 999 67 66
ihenco@ms9.hinet.net

Túnez, Marruecos, Argelia, Egipto, Jordania, Arabia Saudí, Emiratos Árabes Unidos

EP-Technology
29 AV. AHMED TLILI 2055
ZI BORJ CEDRIA 2055 BIR EL BEY
Tunisia
Tél. +216 (79) 41 28 89
info@EP-Technologie.com

Turquía

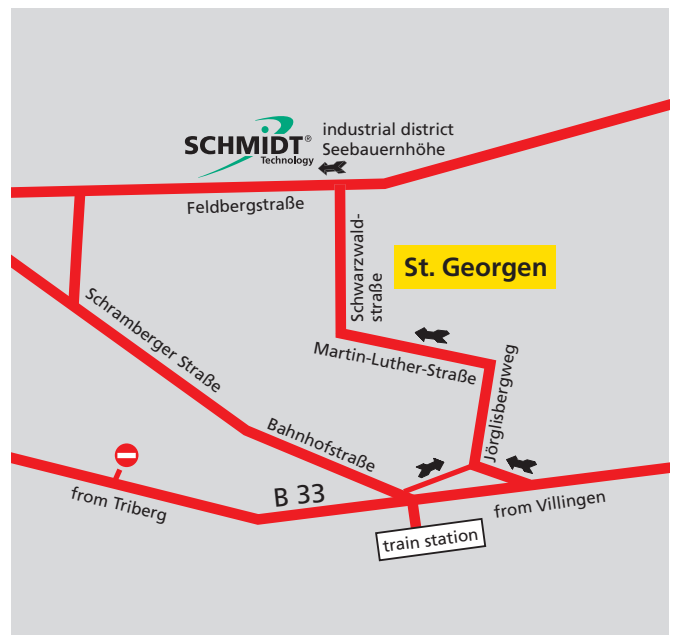
Günmak Industrial Tool Pump and
Automation System Inc.
Toros Caddesi No: 78
TR-34846 K.Maltepe - Istanbul
Tél. +90 (216) 370 76 76
iguner@gunmak.com

Ucrania

Dnipropetrovsk Engineering &
Technical Center "Contact" JSC
Ukraine, 49006, Dnipropetrovsk,
Kabardyn'ska str. 5,
Tél. +38 (05 62) 31 76 00
admin@kontakt.dp.ua

USA

SCHMIDT Technology Corp.
Cranberry Corp. Center
280 Executive Drive
Cranberry TWP., PA 16066
Tél. +1 (724) 772 46 00
info@schmidtpresses.com

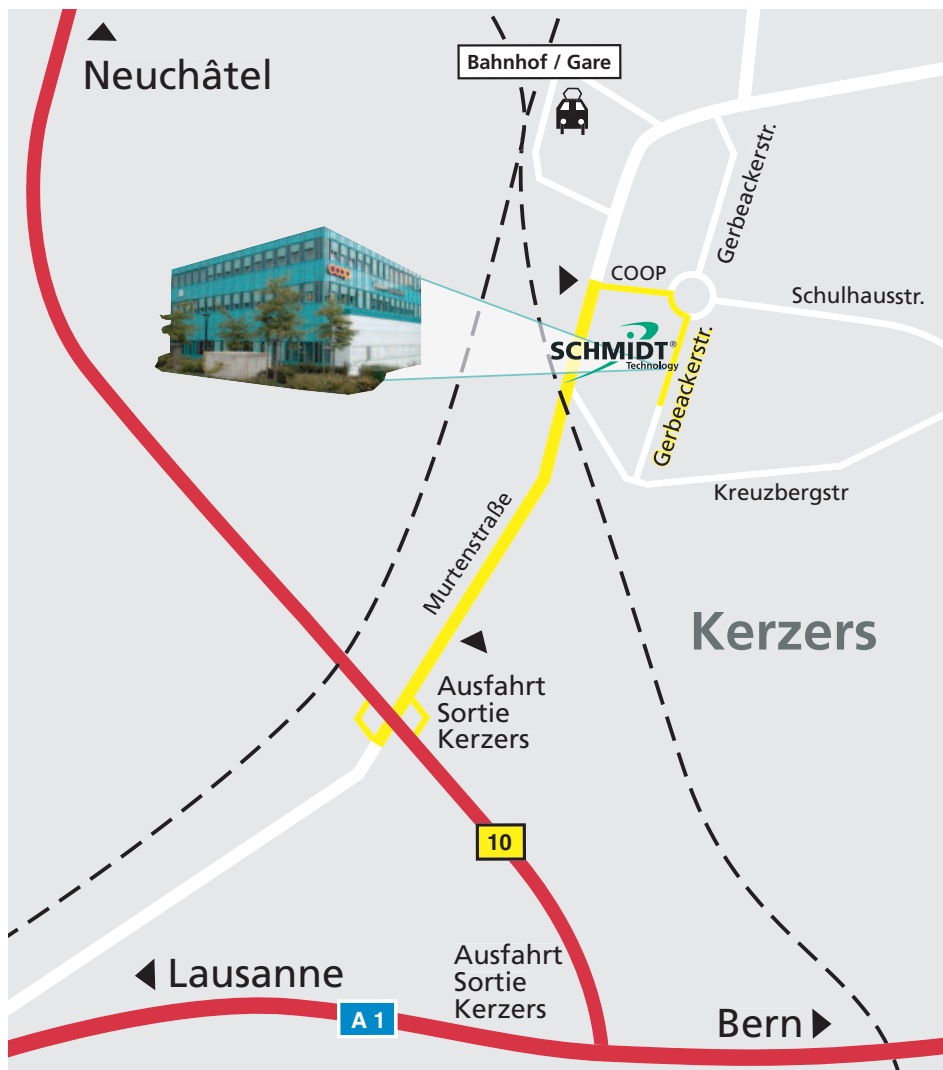


SCHMIDT Technology

Cómo encontrarlos



SCHMIDT Technology Ltd., UK



SCHMIDT Technology GmbH, Niederlassung Schweiz